

Dit informatieblad is een uitgave van de bij VOBN aangesloten betonmortel-fabrikanten.



Branchemeetlat 2012-2013

Beton Bewust is een keurmerk uitgegeven door VOBN waarmee de leden van VOBN aantonen dat zij Maatschappelijk Verantwoord Ondernemen.

Duurzaam en verantwoord bouwen is kiezen voor partijen die vanuit hun professionaliteit meedenken en oplossingen kunnen bieden. Voor het bouwen met betonmortel kan in dat opzicht volledig gerekend worden op de leveranciers met een Beton Bewust keurmerk. Leden van VOBN die voldoen aan het Beton Bewust keurmerk staan borg voor voor kwaliteit en professionaliteit en hebben vergaande ambities voor de toekomst.

Om het Beton Bewust keurmerk te mogen voeren moeten de bedrijven voldoen aan strenge eisen, o.a. op het gebied van betrouwbaarheid en deskundigheid, maar ook op het gebied van duurzaamheid en arbeidsveiligheid. Door regelmatige controles wordt erop toegezien dat het bedrijf aan het Beton Bewust keurmerk blijft voldoen. Naast het voldoen aan eisen moeten Beton Bewust leveranciers de ambitie hebben om het referentieniveau te verbeteren. Het Beton Bewust keurmerk 2012/2013 is daarmee qua inhoud, eisen en ambitie zeker niet gelijk aan het Beton Bewust keurmerk 2014/2015.

Het Beton Bewust keurmerk 2012/2013 betreft vijf elementen die zijn opgenomen in een branchemeetlat (zie ommezijde).

De elementen betreffen:

1. Betrouwbaarheid van levering
2. Kwaliteit en betrouwbaarheid van de geleverde betonmortel
3. Lage CO₂
4. Hergebruik en sluiten van de materiaalkringloop
5. Arbeidsveiligheid

1 Betrouwbaarheid van levering

Afwijkingen van meer dan 15 minuten van de afgesproken levertijd worden bijgehouden.

Ambitie

Met tenminste 10% van de afnemers zal de wijze waarop de leveringen hebben plaatsgevonden worden geëvalueerd. De aspecten die goed gaan maar ook die voor verbetering in aanmerking komen zullen worden vastgelegd. Het betreft hier in elk geval: de geleverde kwaliteit(en), de marges in afgesproken levertijden en de wachttijden op de bouwplaats.

2 Kwaliteit en betrouwbaarheid van het product, inclusief klachtenregistratie

1. De samenstellingen voldoen aan de Europese normering, NEN-EN 206-1 en NEN 8005.
2. Geleverd wordt onder KOMO-certificaat – de geleverde betonmortel voldoet aan relevante wetgeving (o.a. Bouwbesluit en Besluit bodemkwaliteit).



3. Kwaliteit wordt gewaarborgd door een intern kwaliteitssysteem, waarin ondermeer werkmethodes, werkinstructies en wijze van beproeven zijn vastgelegd.
4. De bedrijven staan onder controle van een erkende onafhankelijke certificatie-instelling.
5. Naast het feit dat de kwaliteit wordt gewaarborgd door een intern kwaliteitssysteem en geleverd wordt onder KOMO-certificaat, wordt met de klant meegedacht. Informatie en advies voor de juiste keuze van betonmengsels alsmede de verwerking daarvan, wordt verstrekt.
6. Op basis van de door de klant geformuleerde prestatie-eisen wordt maatwerk geleverd. Over aspecten zoals kwaliteit van het eindproduct, verwerkbaarheid, sterkte en warmte-ontwikkeling worden met de klant duidelijke afspraken gemaakt.
7. De afnemer wordt gewezen op en voorzien van informatie over het voorbereiden van het betonstorten en het (na)behandelen, bijvoorbeeld via de verschillende VOBN-brochures en posters.
8. Voorafgaande aan de levering wordt de afnemer gewezen op het veilig werken met betonspecie, bijvoorbeeld via het VOBN-informatieblad *Veilig werken met betonspecie*.

Ambitie

1. Een afroepformulier Betonspecie wordt in samenwerking met de aannemerij ontwikkeld en gebruikt om de te leveren kwaliteit en betrouwbaarheid van het product betonmortel nog beter te laten aansluiten bij de wensen van de afnemers.
2. Ten minste 75% van de bestellingen wordt voorafgaande aan de levering bevestigd (schriftelijk, per e-mail of per fax).

3 Reduceren van broeikasgassen - lage CO₂

1. De gemiddelde CO₂-emissie per m³-beton per vestiging wordt bepaald via het VOBN benchmarkinstrument en geverifieerd vastgelegd en gecommuniceerd.
2. De inzet van klinkerarme cement en vliegafkomstig van elektriciteitscentrales wordt gecontinueerd en waar mogelijk uitgebreid.

Ambitie

Over de periode van 2011 tot 2020 wordt tenminste een gemiddelde reductie van 2% per jaar aangehouden, ten opzichte van de gemiddelde CO₂-emissie per m³-beton per vestiging.

4 Mate van hergebruik /ketenbeheer

1. Het hergebruik, c.q. de inzet van secundaire grondstoffen per m³-beton per vestiging wordt bepaald via het VOBN benchmarkinstrument en geverifieerd vastgelegd en gecommuniceerd.
2. Binnen het productieproces worden restbeton en spoelwater weer ingezet.

Ambitie

In 2013 zal 5% van het toeslagmateriaal in beton bestaan uit secundaire grondstoffen.

5 Arbeidsveiligheid

1. De wijze waarop arbeidsveiligheid per productievestiging wordt bevorderd, wordt geregistreerd.
2. Per vestiging is een actuele RI&E beschikbaar.
3. Veiligheidsinstructies voor het personeel worden regelmatig en structureel gegeven (minimaal 1 maal per jaar).
4. Bezoekers en personeel van derden worden voorzover zij op het terrein van de centrale komen, geïnformeerd over de geldende veiligheids- en verblijfsregels.
5. Ziekte en ongevals cijfers worden per vestiging bijgehouden en geanalyseerd.

Ambitie

1. Het aantal overtredingen (tekortkomingen en gebreken) volgens de Arbowet wordt op een zo kort mogelijke termijn gereduceerd tot nul (uiterlijk 2014).
2. Ingezet wordt op nul ongevallen met verzuim per jaar per vestiging. Via het VOBN benchmarkinstrument zal per vestiging het aantal ongevallen (Injury Frequentie - IF) worden geregistreerd.

VOBN

Postbus 383
3900 AJ Veenendaal
T 0318 55 74 74
F 0318 55 74 70
E info@vobn.nl
W www.vobn.nl